

KONKURS OFERT NA ROK: 2011	DATA: 27.12.2010
NAZWA RODZAJU ŚWIADCZEŃ: OPIEKA PSYCHIATRYCZNA I LECZENIE UZALEŻNIEŃ	KOD POSTĘPOWANIA: 11-11-000495/PSY/04/1/04.1700.001.02/1
NAZWA ZAKRESU ŚWIADCZEŃ: ŚWIADCZENIA ZDROWIA PSYCHICZNEGO DLA DOROSŁYCH	

OGŁOSZENIE O WNIESIENIU ODWOŁANIA

POMORSKI ODDZIAŁ WOJEWÓDZKI NARODOWEGO FUNDUSZU ZDROWIA GDAŃSK

informuje, że w dniu 27.12.2010 roku wpłynęło odwołanie złożone przez:

Niepubliczny Zakład Opieki Zdrowotnej "AL-MED"
76-200 Słupsk, ul.Wileńska 30

Wniesienie odwołania wstrzymuje zawarcie umowy na podstawie tego postępowania do czasu jego rozpatrzenia.

z up. Wiesław Kusio Z-ca Dyrektora ds. Służb Mundurowych POW NFZ
podpis Dyrektora Oddziału Wojewódzkiego NFZ

Data umieszczenia ogłoszenia na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń 27.12.2010.