

KONKURS OFERT NA ROK: 2017	DATA: 17.08.2017
NAZWA RODZAJU ŚWIADCZEŃ: REHABILITACJA LECZNICZA	KOD POSTĘPOWANIA: 11-17-000576/REH/05/1/05.1300.207.02/01
NAZWA ZAKRESU ŚWIADCZEŃ: LEKARSKA AMBULATORYJNA OPIEKA REHABILITACYJNA	

OGŁOSZENIE O ROZSTRZYgniĘCIU PROTESTU

złożonego przez:

Tomasz Winiecki, 000611
89-620 Chojnice, ul.18 Pułku Ułanów Pomorskich 7, fax (052)398 56 06

dnia 16.08.2017 r.

Komisja konkursowa postanowiła:

1. Oddalić protest.

KOMISJA NR W SKŁADZIE:

1. Dominika Druba przewodniczący komisji.....
2. Marta Wasilewska wiceprzewodniczący komisji.....
3. Kamilla Gordon członek komisji.....
4. Agnieszka Hebel członek komisji.....
5. Wioletta Jacewicz członek komisji.....
6. Monika Kamińska członek komisji.....
7. Marcin Kołyszko członek komisji.....
8. Maciej Koniuszy członek komisji.....
9. Arkadiusz Król członek komisji.....
10. EWA LIGNOWSKA członek komisji.....
11. Ewa Malinowska członek komisji.....
12. Łukasz Manitius członek komisji.....
13. Anna Musierowicz członek komisji.....
14. Ewa Niziołomska członek komisji.....
15. Anna Radwańska-Kapała członek komisji.....
16. Ewa Sztender członek komisji.....
17. Krzysztof Szwoch członek komisji.....
18. Eugeniusz Szypowicz członek komisji.....
19. Justyna Tomaszewska członek komisji.....

20. Agnieszka Zantowicz członek komisji.....

21. Agnieszka Szot protokolant

Data umieszczenia ogłoszenia na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń: 17.08.2017.