

KONKURS OFERT NA ROK: 2017	DATA: 17.08.2017
NAZWA RODZAJU ŚWIADCZEŃ: REHABILITACJA LECZNICZA	KOD POSTĘPOWANIA: 11-17-000576/REH/05/1/05.1300.207.02/01
NAZWA ZAKRESU: LEKARSKA AMBULATORYJNA OPIEKA REHABILITACYJNA	

OGŁOSZENIE O WNIESIENIU PROTESTU

Komisja konkursowa informuje, że dnia 16.08.2017 roku został złożony protest przez:

Tomasz Winiecki, 000611
89-620 Chojnice, ul.18 Pułku Ułanów Pomorskich 7, fax (052)398 56 06

Do czasu rozstrzygnięcia protestu tj. do dnia 23.08.2017 roku postępowanie przeprowadzane na podstawie konkursu ofert na podstawie ustawy z dnia 27 sierpnia 2004 r. o świadczeniach opieki zdrowotnej finansowanych ze środków publicznych (Dz. U. z 2015 r. poz. 581, z późn.zm.) ulega zawieszeniu.

KOMISJA NR REH 01/10/17 W SKŁADZIE**:

1. Dominika Druba przewodniczący komisji.....
2. Marta Wasilewska wiceprzewodniczący komisji.....
3. Kamilla Gordon członek komisji.....
4. Agnieszka Hebel członek komisji.....
5. Wioletta Jacewicz członek komisji.....
6. Monika Kamińska członek komisji.....
7. Marcin Kołyszko członek komisji.....
8. Maciej Koniuszy członek komisji.....
9. Arkadiusz Król członek komisji.....
10. EWA LIGNOWSKA członek komisji.....
11. Ewa Malinowska członek komisji.....
12. Łukasz Manitius członek komisji.....
13. Anna Musierowicz członek komisji.....
14. Ewa Niziołomska członek komisji.....
15. Anna Radwańska-Kapała członek komisji.....
16. Ewa Sztender członek komisji.....
17. Krzysztof Szwoch członek komisji.....
18. Eugeniusz Szypowicz członek komisji.....
19. Justyna Tomaszewska członek komisji.....

20. Agnieszka Zantowicz członek komisji.....

21. Agnieszka Szot protokolant

Data umieszczenia ogłoszenia na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń: 17.08.2017.

** - podpisy składają obecni członkowie komisji i protokolant