

KONKURS OFERT NA ROK: 2017	DATA: 18.08.2017
NAZWA RODZAJU ŚWIADCZEŃ: REHABILITACJA LECZNICZA	KOD POSTĘPOWANIA: 11-17-000560/REH/05/1/05.1300.207.02/01
NAZWA ZAKRESU ŚWIADCZEŃ: LEKARSKA AMBULATORYJNA OPIEKA REHABILITACYJNA	

## OGŁOSZENIE O ROZSTRZYgniĘCIU PROTESTU

złożonego przez:

**"Perfekt" Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, 001779**  
82-200 Malbork, ul.Nowowiejskiego 48, fax +48 55 273 40 82

dnia 17.08.2017 r.

**Komisja konkursowa postanowiła:**

1. Oddalić protest.

KOMISJA NR W SKŁADZIE:

1. Dominika Druba przewodniczący komisji.....
2. Marta Wasilewska wiceprzewodniczący komisji.....
3. Kamilla Gordon członek komisji.....
4. Agnieszka Hebel członek komisji.....
5. Maciej Koniuszy członek komisji.....
6. Arkadiusz Król członek komisji.....
7. EWA LIGNOWSKA członek komisji.....
8. Łukasz Manitius członek komisji.....
9. Ewa Niziołomska członek komisji.....
10. Anna Radwańska-Kapała członek komisji.....
11. Agnieszka Szot członek komisji.....
12. Krzysztof Szwoch członek komisji.....
13. Justyna Tomaszewska członek komisji.....
14. Agnieszka Zantowicz członek komisji.....
15. Marcin Kołyszko protokolant .....

Data umieszczenia ogłoszenia na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń: 18.08.2017.