**ZARZĄDZENIE Nr 81/2017/DSOZ**  
**PREZESA**  
**NARODOWEGO FUNDUSZU ZDROWIA**

z dnia 8 września 2017 r.

**zmieniające** **zarządzenie w sprawie szczegółowych warunków umów w systemie podstawowego szpitalnego zabezpieczenia świadczeń opieki zdrowotnej**

Na podstawie art. 102 ust. 5 pkt 21 i 25, art. 136c ust. 5 w związku z art. 159a ust. 1 ustawy z dnia 27 sierpnia 2004 r. o świadczeniach opieki zdrowotnej finansowanych ze środków publicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1793, z późn. zm.[[1]](#footnote-1))) zarządza się, co następuje:

**§ 1.** W zarządzeniu Nr [69/2017/DSOZ](http://www.nfz.gov.pl/zarzadzenia-prezesa/zarzadzenia-prezesa-nfz/zarzadzenie-nr-692017dsoz,6615.html) Prezesa Narodowego Funduszu Zdrowia z dnia 10 sierpnia 2017 r. w sprawie szczegółowych warunków umów w systemie podstawowego szpitalnego zabezpieczenia świadczeń opieki zdrowotnej, zmienionym zarządzeniem Nr 78/2017/DSOZ Prezesa Narodowego Funduszu Zdrowia z dnia 30 sierpnia 2017 r., po § 14 dodaje się § 14a w brzmieniu:

„§ 14a.Dla świadczeniodawców zakwalifikowanych w ramach PSZ do poziomu szpitali ogólnopolskich, o których mowa w art. 95l ust. 2 pkt 6 ustawy o świadczeniach, albo szpitali onkologicznych lub pulmonologicznych, o których mowa w art. 95l ust. 2 pkt 4 ustawy o świadczeniach, w sytuacji rozliczania świadczeń produktami rozliczeniowymi:

1. określonymi w załączniku nr 1e do zarządzenia chemioterapii, z wyłączeniem świadczeń polegających na zapewnieniu zakwaterowania świadczeniobiorcom poza oddziałem szpitalnym;
2. o kodzie 5.52.01.0001424 - Hospitalizacja do brachyterapii i terapii izotopowej;
3. o kodzie 5.52.01.0001440 - Hospitalizacja do teleradioterapii / terapii protonowej nowotworów zlokalizowanych poza narządem wzroku > 17 r.ż.,
4. o kodzie 5.52.01.0001470 - Hospitalizacja do brachyterapii i terapii izotopowej – w oddziale radioterapii/ onkologii klinicznej;
5. o kodzie 5.52.01.0001499 - Hospitalizacja do teleradioterapii / terapii protonowej nowotworów zlokalizowanych poza narządem wzroku < 18 r.ż.- w oddziale onkologii i hematologii dziecięcej;
6. o kodzie 5.52.01.0001504 - Hospitalizacja do chemioradioterapii > 18 r.ż.

* ustala się współczynnik korygujący o wartości 1,2.”.

**§ 2.** Zarządzenie wchodzi w życie z dniem 1 października 2017 r.

**p.o. PREZESA  
NARODOWEGO FUNDUSZU ZDROWIA  
Zastępca Prezesa ds. Medycznych**

Andrzej Jacyna

1. 1) Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2016 r. poz. 1807, 1860,1948, 2138, 2173 i 2250 oraz Dz. U. z 2017 r. poz. 60, 759, 777, 844, 858, 1089, 1139 ,1200, 1292, 1386 i 1428. [↑](#footnote-ref-1)